

Facultad: Ingeniería
Escuela: Electrónica
Asignatura: Autómatas Programables
Lugar de ejecución: Instrumentación y Control
(Edificio 3, 2da planta)

Tema: Introducción a la Programación del Módulo Lógico LOGO!

Objetivo General

- Crear programas aplicados al módulo lógico LOGO! de SIEMENS con el programa LOGO!Soft Comfort.

Objetivos Específicos

- Aprender a utilizar el software LOGO!Soft Comfort para crear programas para el módulo lógico LOGO!
- Simular el comportamiento del programa usando las funciones del simulador integrado en el LOGO!Soft Comfort
- Probar el funcionamiento del sistema en el LOGO!.

Material y Equipo

- 1 Computadora con tarjeta de red Ethernet y el programa LOGO!Soft Comfort V8.0 instalado
- 1 Módulo lógico universal LOGO! 230 RCE
- 1 Cable Ethernet
- 1 Cable de alimentación (110-240 VAC)
- 3 Pulsadores N.A
- 2 Pulsador N.C
- 2 Lamparas
- 14 cables de conexión

Introducción Teórica

LOGO!

Es el módulo lógico universal de Siemens, lleva integrados:

- Control
- Unidad de mando y visualización con retroiluminación
- Fuente de alimentación

2 Autómatas Programables. Guía 1

- Interfaz para módulos de ampliación
- Interfaz para tarjeta SD
- Interfaz para un módulo de visualización de textos (TD) opcional
- Funciones básicas habituales preprogramadas, p.ej. para conexión retardada, desconexión retardada, relés de corriente, e interruptor de software.
- Temporizadores
- Marcas digitales y analógicas
- Entradas y salidas en función del modelo.
- Interface para comunicación Ethernet

Con LOGO! se resuelven tareas de instalación de ingeniería y del ámbito doméstico (p.ej. alumbrado de escaleras, luz exterior, toldos, persianas, alumbrado de escaparates, etc.), así como la construcción de armarios eléctricos, máquinas y aparatos (p.ej. controles de puertas, instalaciones de ventilación, bombas de agua no potable, etc.).

Asimismo, LOGO! se puede utilizar para controles especiales en invernaderos, para el preprocesamiento de señales en controles y, mediante la conexión de un módulo de comunicaciones (p. ej., ASi), para el control descentralizado "in situ" de máquinas y procesos. Para las aplicaciones en serie en la construcción de máquinas pequeñas, aparatos y armarios eléctricos, así como en el sector de instalaciones, existen variantes especiales sin unidad de mando y visualización.

En la Figura 1 se muestra el módulo LOGO! 230RCE y la ubicación de cada una de sus partes

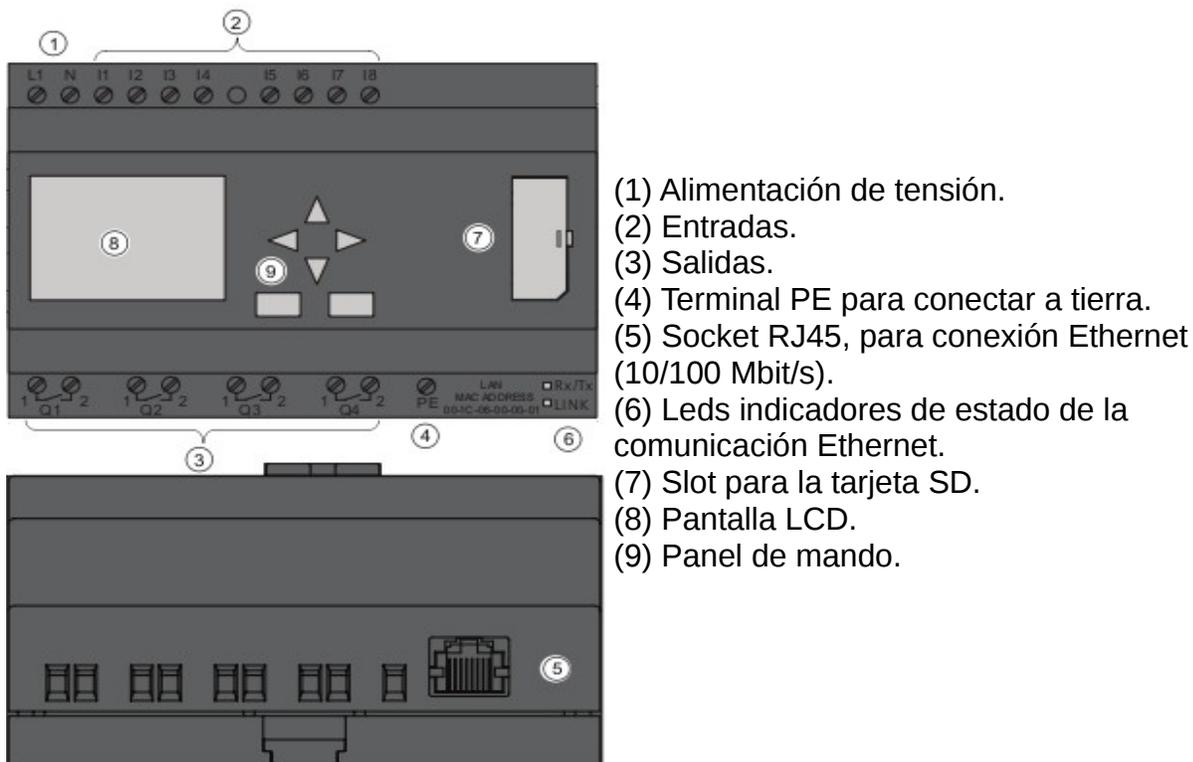
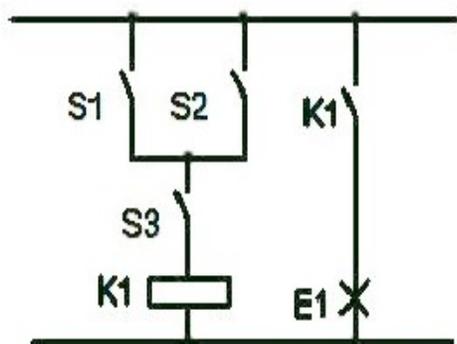


Figura 1. LOGO! 230RCE.

DEL ESQUEMA DE CIRCUITOS A LOGO!

La forma de representación de los circuitos en un esquema, puede ser como la siguiente:



El consumidor E1 se activa y desactiva a través de los interruptores (S1 o S2) y S3 (O= OR; Y=AND)

Se excita el relé K1 al cerrarse S1 o S2 y además S3

Figura 2. Diagrama de contactos.

Realización del circuito mediante LOGO!

En LOGO! creará un circuito en el que se conectarán bloques y bornes entre ellos:

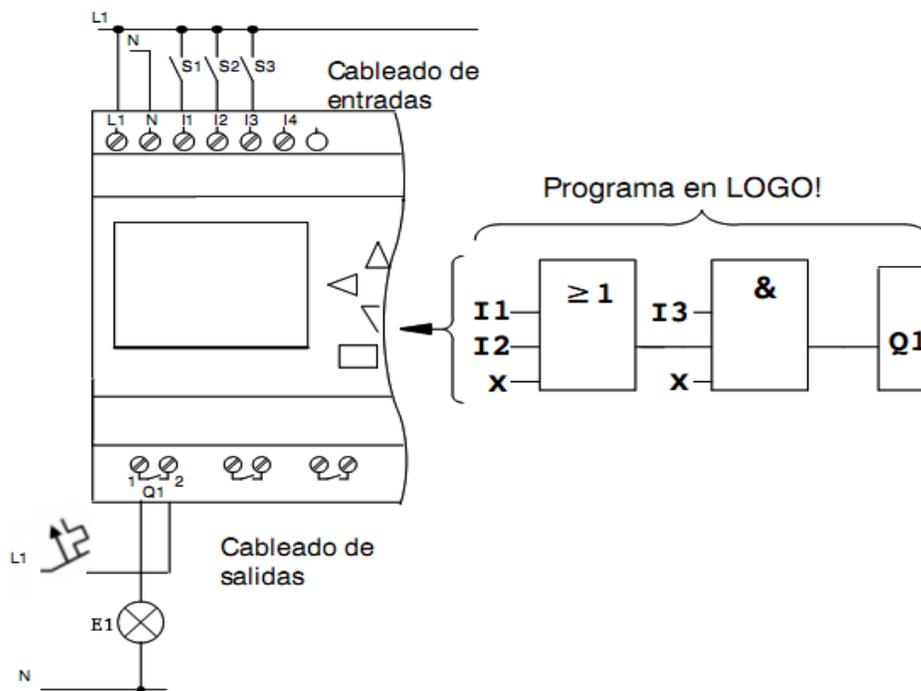


Figura 3. Cableado y circuito en LOGO!.

Para convertir un circuito a LOGO! deberá comenzar en la salida del circuito, la cual es la carga o el relé que debe efectuar la conmutación. A continuación se describen los pasos para crear el circuito completo:

Paso 1: En la salida Q1 hay una conexión en serie del contacto de cierre S3 con otro elemento de circuito. Esta conexión en serie equivale a un bloque AND:

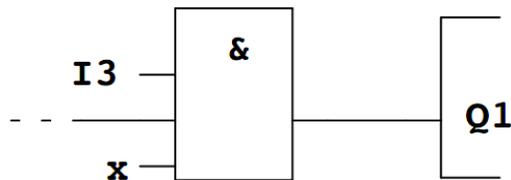


Figura 4. Bloque AND.

Paso 2: S1 y S2 se conectan en paralelo. Esta conexión en paralelo equivale a un bloque OR:

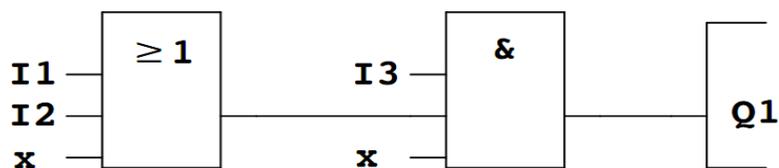


Figura 5. Bloque OR.

Como sólo se utilizan 2 entradas del bloque AND, se identifica la tercera entrada como 'no utilizada' mediante **x**, de igual forma se marcan las 2 entradas no utilizadas del bloque OR.

CABLEADO

Los interruptores S1 a S3 se conectan a los bornes roscados de LOGO!:

- S1 al borne I1 de LOGO!
- S2 al borne I2 de LOGO!
- S3 al borne I3 de LOGO!

El consumidor E1 debe conectarse al borne roscado Q1. (Ver cableado en Figura 3)

LOGO!SOFT COMFORT

Con el programa LOGO!Soft Comfort dispondrá, entre otras, de las siguientes funciones:

- Creación gráfica de su programa offline como diagrama de escalera (esquema de contacto / esquema de corriente) o como diagrama de bloque de funciones (esquema de funciones) Simulación del programa en el ordenador
- Generación e impresión de un esquema general del programa
- Almacenamiento de datos del programa en el disco duro o en otro soporte
- Comparación de programas
- Parametrización cómoda de los bloques
- Transferencia del programa

- Desde LOGO! al PC
- Del PC a LOGO!

- Lectura del contador de horas de funcionamiento
- Ajuste de la hora
- Ajuste del horario de verano e invierno
- Prueba online: Indicación de estados y valores actuales de LOGO! en modo RUN:
 - ✓ Estados de entradas y salidas digitales, de marcas, de bits de registro de desplazamiento y de teclas de cursor
 - ✓ Valores de todas las entradas y salidas analógicas y marcas
 - ✓ Resultados de todos los bloques
 - ✓ Valores actuales (incluidos tiempos) de bloques seleccionados Interrupción del procesamiento del programa desde el PC (STOP).LOGO! Manual

ALTERNATIVA

Con LOGO!Soft Comfort también tendrá una alternativa a la planificación tradicional:

- 1) Primero diseña su programa en el escritorio.
- 2) A continuación simula el programa en el ordenador y comprueba su funcionamiento antes de ponerlo en marcha.
- 3) Puede comentar e imprimir el programa.
- 4) Puede guardar los programas en el sistema de archivos de su PC. De ese modo estarán disponibles directamente para usos posteriores.
- 5) Con pocas pulsaciones de tecla puede transferir el programa a LOGO!.

Este programa le permite crear programas de forma eficaz, cómoda, confortable y clara en el PC ("Cableado por pulsación de tecla"). Una vez creado el programa, puede evaluar qué variante de LOGO! se requiere para el programa ya terminado o puede definir con antelación, para qué variante de LOGO! desea crear el programa.

Las funciones más útiles son:

- La simulación offline del programa
- La indicación simultánea del estado de varias funciones especiales
- La posibilidad de documentar programas ampliamente
- La indicación de estados de valores actuales de LOGO! en modo RUN
- La extensa ayuda en pantalla.

En la Figura 6 se muestra el entorno de trabajo del LOGO!Soft Comfort V8.0, aparecen el editor de diagramas, la ventana del área de trabajo donde se realizan los circuitos, una ventana donde se muestran los diagramas e instrucciones y en la parte inferior se muestra la ventana de información.

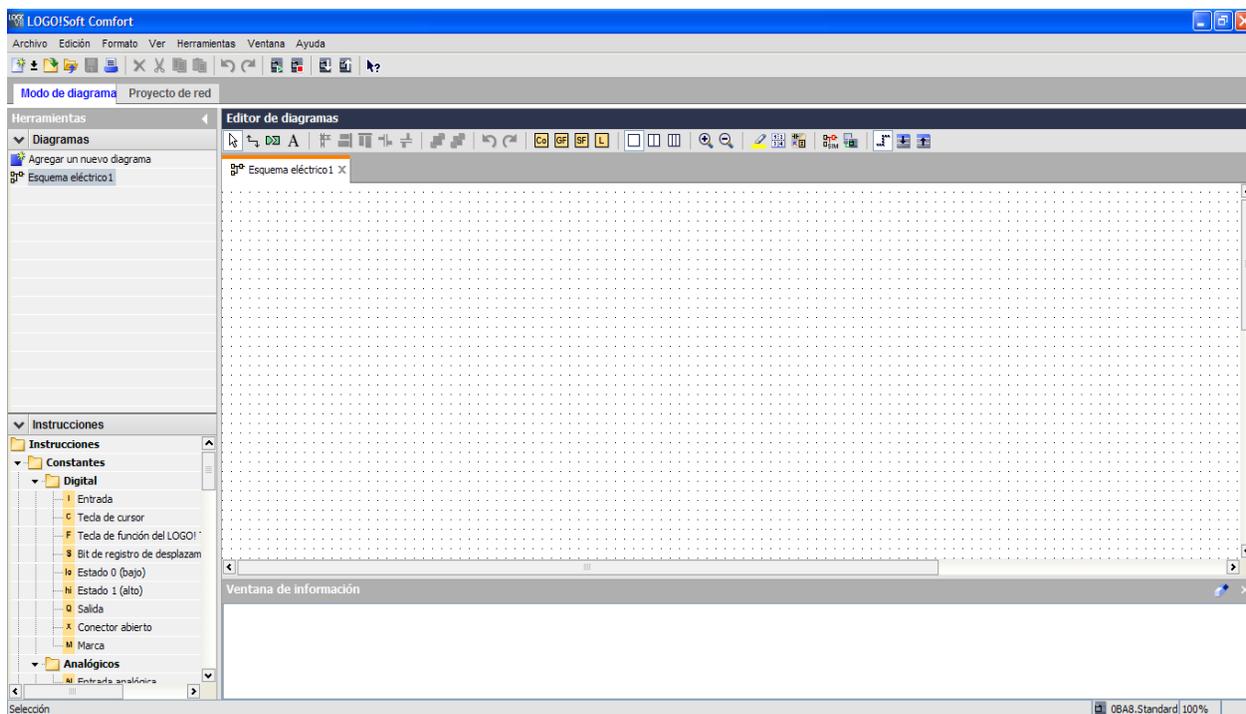
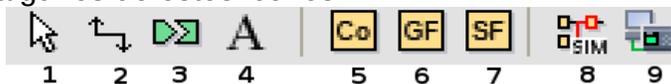


Figura 6. Software LOGO!Soft Comfort V8.0.

En el *Editor de diagramas* se muestran los iconos para crear los circuitos. En la Figura 2, se muestra la función de algunos de estos iconos.



1. Selección
2. Conectar F5
3. Deshacer/Unir conexión F11
4. Insertar comentario F9
5. Constantes y conectores F6
6. Funciones básicas F7
7. Funciones especiales F8
8. Simulación F3
9. Test online

Figura 7. Iconos en el Editor de diagramas.

En la parte superior se tiene otra barra de herramientas con las opciones de Nuevo, Abrir, Guardar, Imprimir, etc, además de las opciones para operar el LOGO!: Colocarlo en modo RUN, STOP y transferir programa desde la PC al LOGO! o viceversa, ver Figura 8.



Run Stop
Transferir de PC a LOGO!
Transferir de LOGO! a PC

Figura 8. Iconos para operar al LOGO!.

Procedimiento

Parte 1. Instrucciones de uso LOGO!Soft Comfort y Funciones lógicas

Para ilustrar el uso del software se hará el siguiente programa de ejemplo:

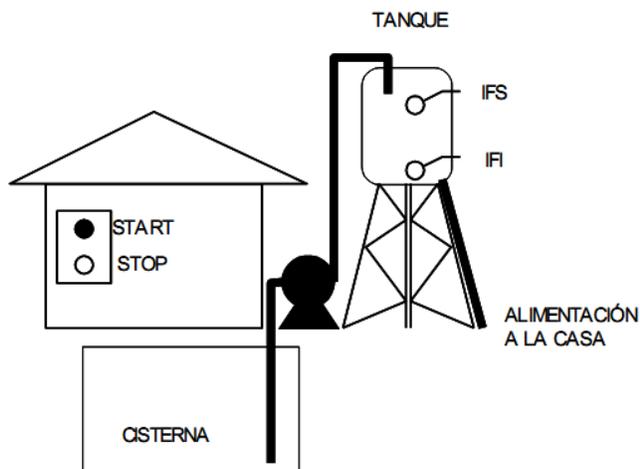


Figura 9. Sistema Automático de llenado de tanque.

Realizar un programa para un sistema como el que se muestra en la Figura 9 donde se necesita almacenar agua en el tanque entre el nivel inferior y el superior para que la bomba no trabaje continuamente enviando agua a la casa.

START y STOP son pulsadores normalmente abierto y cerrado respectivamente, el interruptor flotador inferior IFI está abierto cuando está desactivado y cerrado cuando se activa; mientras que el interruptor flotador superior IFS está cerrado si está desactivado y abierto si se activa.

A continuación se muestran la tabla de elementos de entrada y salida que necesitará conectar al módulo lógico LOGO! para llevar a cabo el programa antes descrito.

Nº	Denominación	Nombre	Modo de acción	Dirección I/O
1	Arranque de sistema automático de llenado	Start	Cierra = 1	I1
2	Paro del sistema automático de llenado	Stop	Abre = 1	I2
3	Interruptor Flotador Inferior	IFI	Cierra = 1	I3
4	Interruptor Flotador Superior	IFS	Abre = 1	I4
5	Salida hacia bomba de llenado	Bomba		Q1

Tabla 1. Lista de entradas y salidas del programa de control de llenado de tanque.

La solución en esquema de contactos o lenguaje de escalera para este problema es la siguiente:

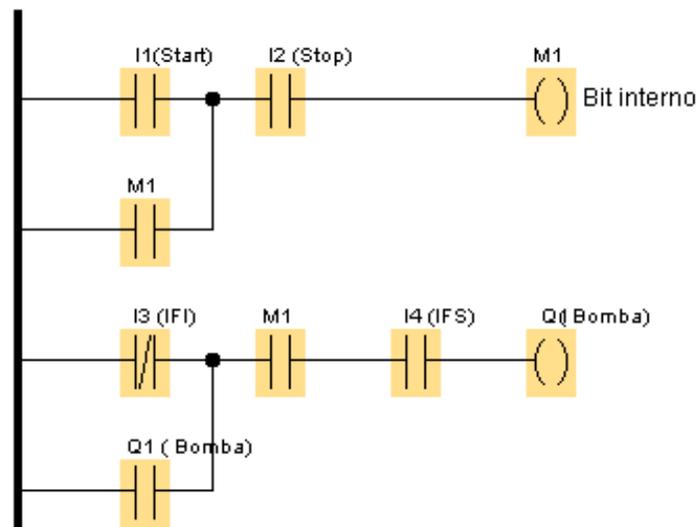


Figura 10. solución en esquema de contactos del programa de control de llenado de tanque.

El LOGO! por defecto se programa en lenguaje de diagramas de bloques de función, pues es la única forma en que puede ser programado directamente con las teclas del panel de mando, sin embargo el LOGO!Soft Comfort ofrece la posibilidad de poder hacer el programa con esquemas de contactos cambiando las opciones del menú herramientas, aunque al visualizarlo en la pantalla integrada en el LOGO! se observe siempre como bloques de función. Por ello el programa se realizará utilizando el lenguaje por defecto, en la Figura 11 se muestra el mismo circuito de la Figura 10 hecho en diagrama de funciones lógicas.

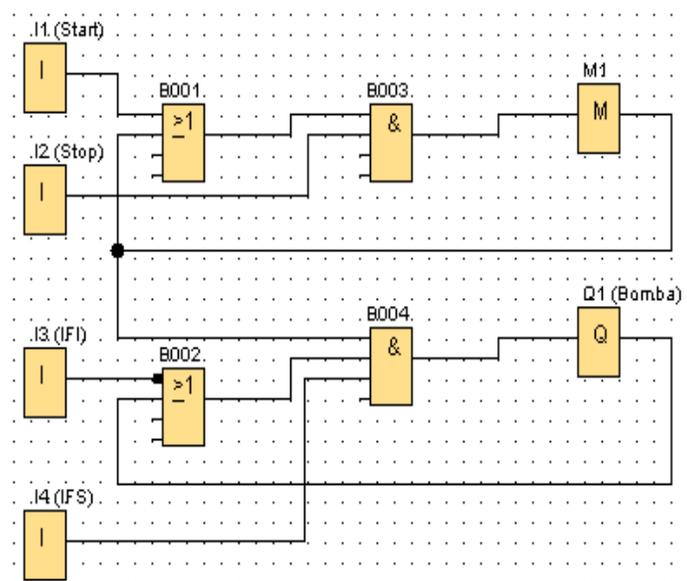


Figura 11. Diagrama de bloques de función para el programa de control de llenado de tanque.

La marca M1 es un almacenamiento de resultados intermedios, ya que la recursión (o realimentación) sólo se permite vía salidas (Q) y marcas (M).

En esta guía se realizará un tutorial para introducir el circuito de la Figura 11, siga los pasos que se muestran a continuación para simular y luego descargar la solución al módulo lógico LOGO!.

1. Ejecute el programa *LOGO!Soft Comfort V8.0* que se encuentra en *Inicio, Todos los programas, Siemens LOGO!Soft*.
2. De clic en el botón Nuevo para generar un nuevo archivo.



Figura 12. Creando un nuevo archivo.

3. Aparecerá la ventana de *Configuración de LOGO!* (sino de clic en el menú *Archivo* y luego en *Propiedades*), en la primera pestaña *Configuración Offline*, seleccione la opción *General* y colóquese un nombre al programa e ingrese la dirección IP, máscara de subred y pasarela predeterminada del LOGO! al que se va a conectar. Que en este caso serán las siguientes:

Dirección IP: **192.168.0.3**

Máscara de subred: **255.255.255.0**

Pasarela predeterminada: **192.168.0.1**

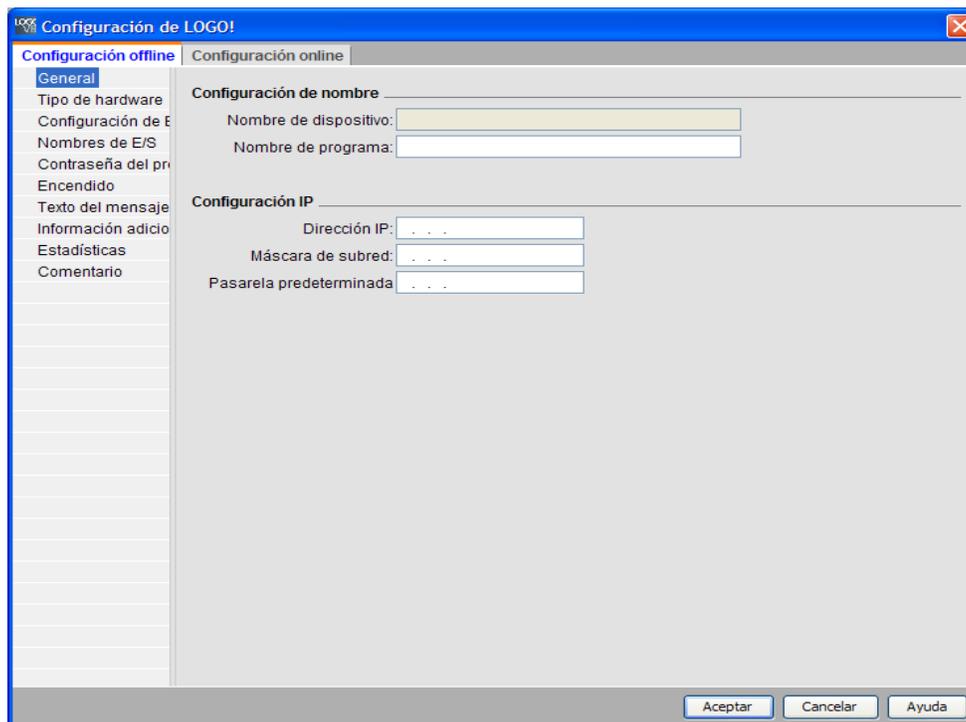


Figura 13. Configuración de LOGO!.

- Ubíquese en la opción de *Tipo de Hardware* y asegúrese de que esté seleccionado como tipo de hardware el LOGO! **OBA7.ES4**.

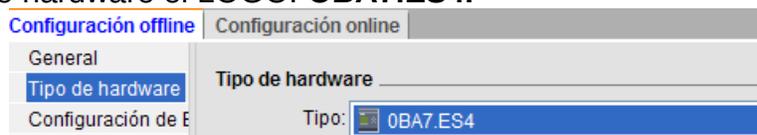


Figura 14. Tipo de Hardware.

- En la opción de *Información adicional* puede ingresar datos como: Autor, Nombre del proyecto, Nombre de la instalación, etc. Existen más opciones a configurar si se requiere, pero por el momento deje las demás como están y presione el botón **Aceptar**.
- Lo primero a realizar será poner los nombres de los elementos que se conectarán al LOGO! para esto seleccione la opción *Nombres de conexiones* que está en el menú *Edición*. Y coloque los nombres simbólicos de la columna “nombre” de la Tabla 1. Deberá quedar de la siguiente manera:

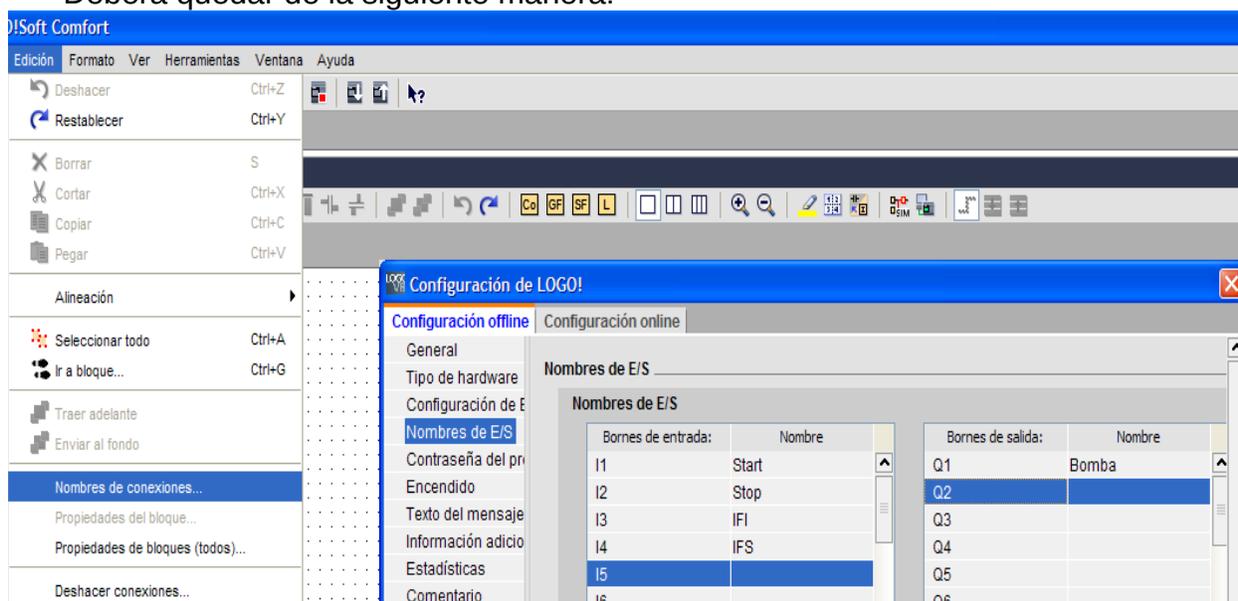


Figura 15. Nombres de conexiones.

- Presione **Aceptar**, a continuación se va insertar la primera entrada I1, para ello de clic en el icono **Co** (Constantes y conectores F6) del *Editor de diagramas* (Figura 7). Observe que en la parte inferior de la ventana de programación se presentan las opciones que se pueden seleccionar.



Figura 16. Opciones de Constantes y conectores (F6).

- De clic sobre la opción **I** (entrada) y luego de clic en donde quiera colocar ese bloque en la ventana de trabajo.
- Mientras no desactive la opción podrá seguir insertando mas entradas, inserte las demás entradas. El resultado a obtener será el siguiente:

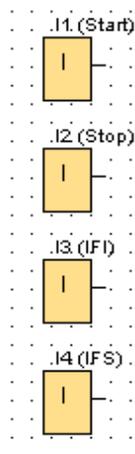


Figura 17. Inserción de Entradas.

10. De la misma manera que con las entradas se pueden insertar la salida y la marca. De las opciones de **Co** (Figura 16) seleccione **Q** y luego **M**. El resultado hasta ahora será como el siguiente:



Figura 18. Inserción de la Salida Q1 y la Marca M1

11. Ahora se procederá a colocar las dos compuertas **OR** y las dos **AND**, para ello de clic en el icono de las funciones básicas **GF** (F7) del *Editor de diagramas* (Figura 7). Aparecerán las opciones mostradas en la Figura 19, estas funciones básicas representan en ese orden a AND, AND con detección de flanco, NAND, NAND con detección de flanco, OR, NOR, EXOR y NOT .



Figura 19. Funciones Básicas.

12. Ahora para realizar la conexión de los elementos que están en el espacio de trabajo del *Editor de diagramas* (Figura 7) seleccione **conectar** (F5) , al activarlo el cursor

servirá únicamente para realizar alambrados en los bloques que están en el espacio de trabajo. Al acercar el cursor del mouse a un terminal de un componente como la I1 el terminal presenta un rectángulo azul, esto indica que puede conectar ese terminal a otro, de clic izquierdo en este terminal de origen y arrastre (sin soltar el botón del mouse) hasta la primera entrada del bloque OR superior (Ver Figura 11) donde aparecerá nuevamente el rectángulo azul seguido por un número 1, suelte el botón del mouse para finalizar la conexión.

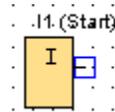


Figura 20. Conexión de los elementos del esquema.

13. Antes de hacer todas las demás conexiones por su cuenta observe en la Figura 11 el bloque OR inferior, verá que tiene un pequeño cuadrado negro en su entrada superior, esto indica que es una entrada negada, para negar esta entrada dé clic derecho sobre ella y del menú contextual que aparece seleccione la opción **Negar Conector**.
14. Realice todas las conexiones, teniendo presente que si requiere el movimiento de algún bloque o conexión puede usar la herramienta **selección** del *Editor de diagramas* (Figura 7). El circuito final deberá verse como el de la Figura 11.

Para simular el comportamiento del programa antes de descargarlo al LOGO! Se deben seguir los siguientes pasos:

15. Del *Editor de diagramas*, seleccionar la opción **Simulación** (F3). (Ver Figura 7). Aparecerán las opciones de simulación con las entradas y salidas definidas en el circuito como se muestra en la Figura 21.



Figura 21. Opciones de simulación.

16. Aparecerán las entradas utilizadas (I1 hasta I4), la Marca M1 y la salida Q1 y los botones para arrancar iniciar la simulación, pararla o pausarla. Por defecto las entradas son interruptores pero pueden cambiarse para ser pulsadores, de clic derecho sobre **I1** y del menú contextual seleccione *Parámetros de simulación*, aparecerá un cuadro de diálogo con la siguiente forma:

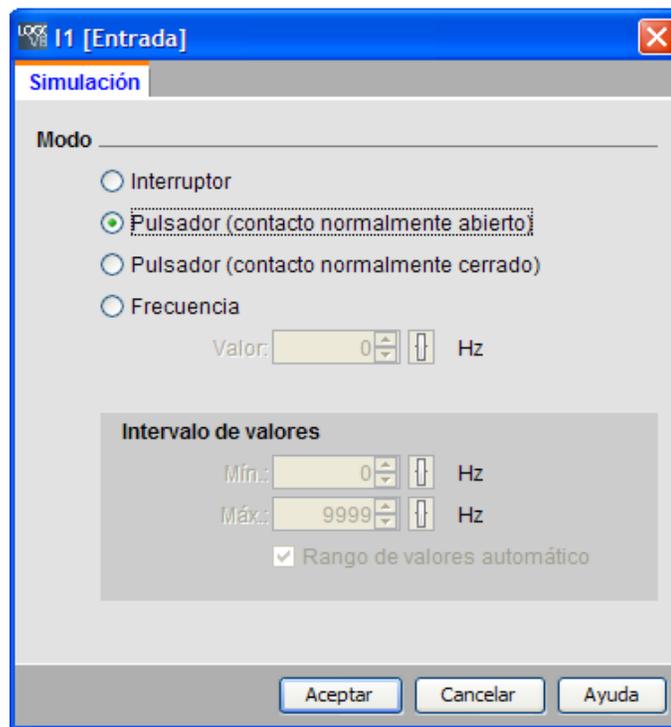


Figura 22. Parámetros de simulación para I1.

17. Seleccione la opción de *pulsador (contacto normalmente abierto)*, con esto cuando se de clic sobre I1 se accionará y cuando se suelte el botón del mouse regresará como un botón pulsador.
18. La **I2** se modificará de la misma manera solamente que esta entrada será un *pulsador normalmente cerrado*.
19. Las **I3** e **I4** son interruptores, no modifique sus propiedades.
20. Antes de simular el programa vuelva a observar el enunciado del mismo, se requiere que el sistema de control se active mediante un pulsador de arranque (Start) y se detenga por un pulsador de paro (Stop). Al estar activado el sistema, la bomba solo se activará si el tanque esta vacío completamente y se apagará hasta que el agua llegue al nivel superior, si el tanque empieza a vaciarse la bomba permanece apagada hasta que se alcanza el nivel inferior en el que se vuelva a encender y se repite el proceso.

Por lo que se pueden dar 3 posibilidades al pulsar I1 (Start)

- El tanque está vacío, por lo cual IFI estará abierto y IFS estará cerrado (ambos inactivos) y la bomba deberá comenzar a funcionar (Q1 deberá activarse.)
- El tanque está en medio, llenándose o vaciándose, entonces IFI estará cerrado (por estar sumergido o activo) y IFS estará cerrado (inactivo) Q1 puede estar activa si está llenando o inactiva si está vaciando.
- El tanque está lleno, IFI está cerrado y IFS está abierto (activo) Q1 debe desactivarse.

21. De clic en el botón **Iniciar simulación**, verá que las líneas del circuito que están energizadas se muestran de color rojo, mientras que las que no lo están se muestran de color azul. Compruebe las condiciones de trabajo anteriores. Active I1 dando clic sobre ella y observe cómo se activa por consecuencia M1, esto indica que está activo el sistema de control de llenado, pero este bit es sólo interno, no posee salida física. Haga las comprobaciones manipulando las entradas I3 e I4. Por último pruebe la entrada de I2 que es el paro (Stop) al accionarlo deberá apagar el sistema de control.
22. Salga del simulador presionando de nuevo el icono de **Simulación** (F3).

Parte 2. Función de memoria RS

Bloque relé autoenclavador: Este bloque tiene el siguiente símbolo:
La lógica de su funcionamiento se resume en el siguiente gráfico:

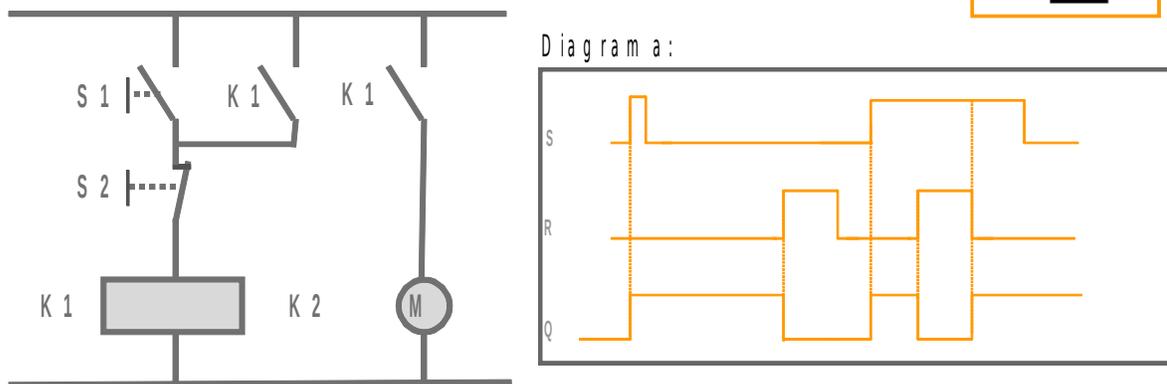
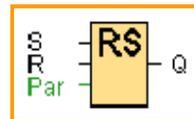


Figura 23. esquema eléctrico y diagrama de tiempo del relé autoenclavador.

23. El circuito de la parte 1 puede simplificarse con la ayuda de estos relés autoenclavadores teniendo en cuenta que en el terminal S deberán estar las condiciones necesarias para la activación y en el terminal R deberán estar las condiciones necesarias para la desactivación.
24. Modifique el diagrama como se muestra en la Figura 24, para ello Inserte dos relés autoenclavadores **RS**, seleccionándolos de las funciones especiales **SF** (F8) del *Editor de diagramas* (Figura 7).

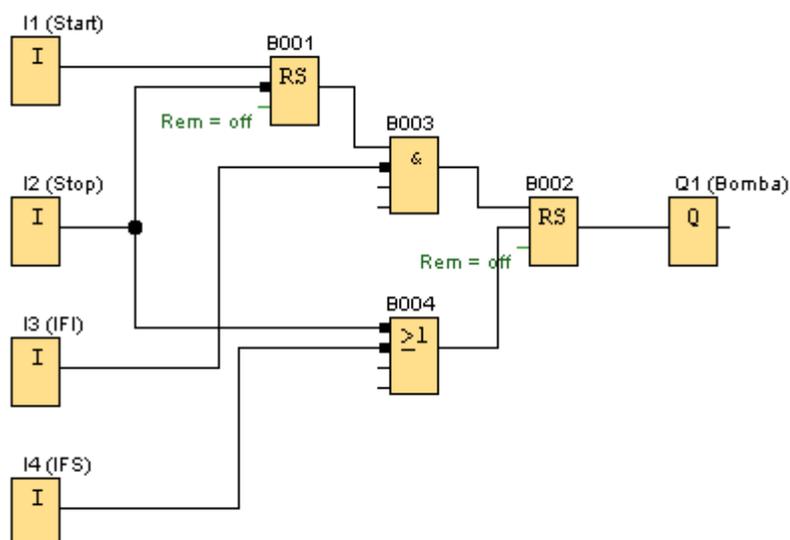


Figura 24. Solución al sistema de llenado de tanque con bloque RS

25. Simule el comportamiento del programa como en el paso 21 y mencione las ventajas de utilizar este bloque:

Parte 3. Temporizadores y Contadores

En el LOGO! Pueden utilizarse bloques de función de temporización, las más utilizados son:

El bloque temporizador retardo a la conexión:
La lógica de su funcionamiento se resume en el siguiente gráfico:

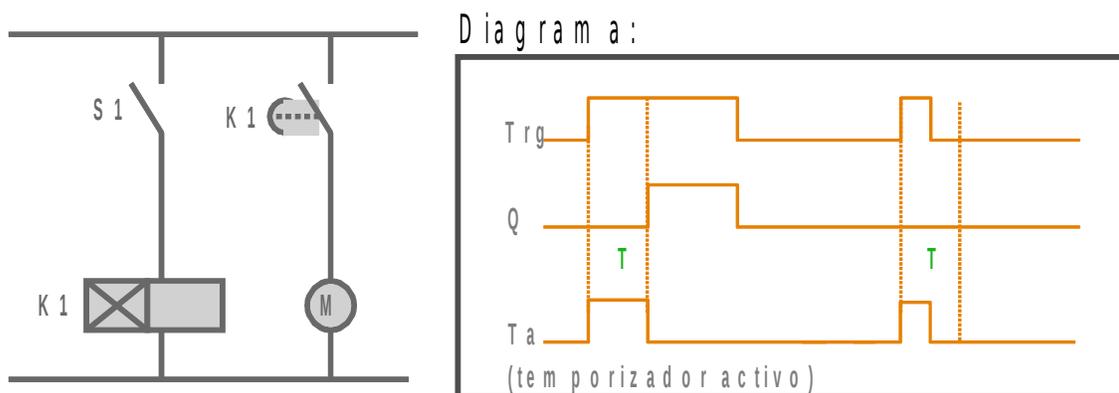
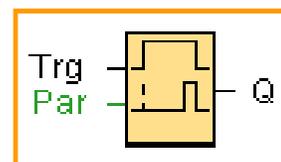
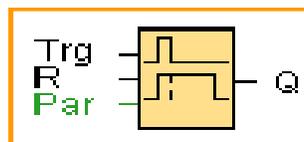


Figura 25. Esquema eléctrico equivalente y diagrama de tiempos del temporizador retardo a la conexión.

El bloque temporizador retardo a la desconexión:



La lógica de su funcionamiento se resume en el siguiente gráfico:

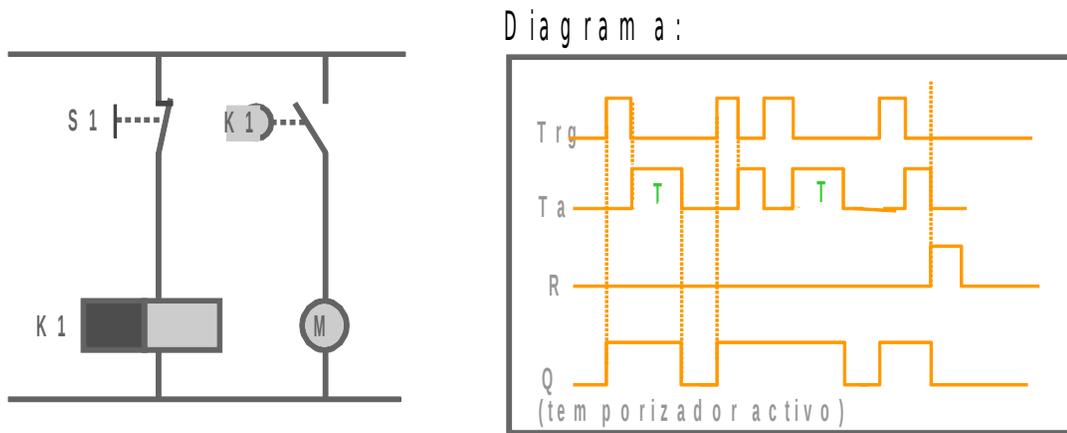


Figura 26. Diagrama eléctrico equivalente y diagrama de tiempos del temporizador como retardo a la desconexión.

Una de las funciones de conteo más utilizadas es la siguiente:
 Contador adelante /atrás: La lógica de su funcionamiento se resume en el siguiente gráfico:

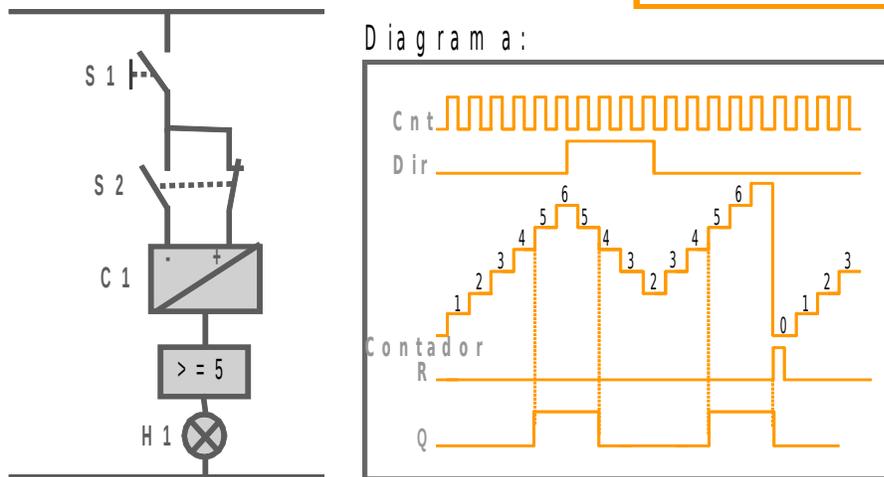
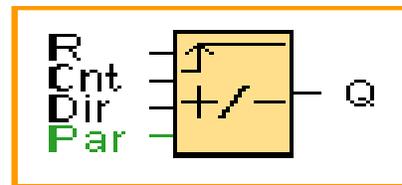


Figura 27. Diagrama eléctrico equivalente y diagrama de tiempos para el contador adelante/atrás.

26. Tanto los temporizadores como el contador se encuentran dentro de las funciones especiales **SF** (F8) del *Editor de diagramas* (Figura 7). Modifique el programa anterior añadiéndole un **temporizador con retardo a la conexión**, un **temporizador con retardo a la desconexión**, un **contador adelante/atrás** y una entrada en bajo “Io” (se encuentra en los constantes y conectores **Co**). El circuito modificado se muestra a continuación:

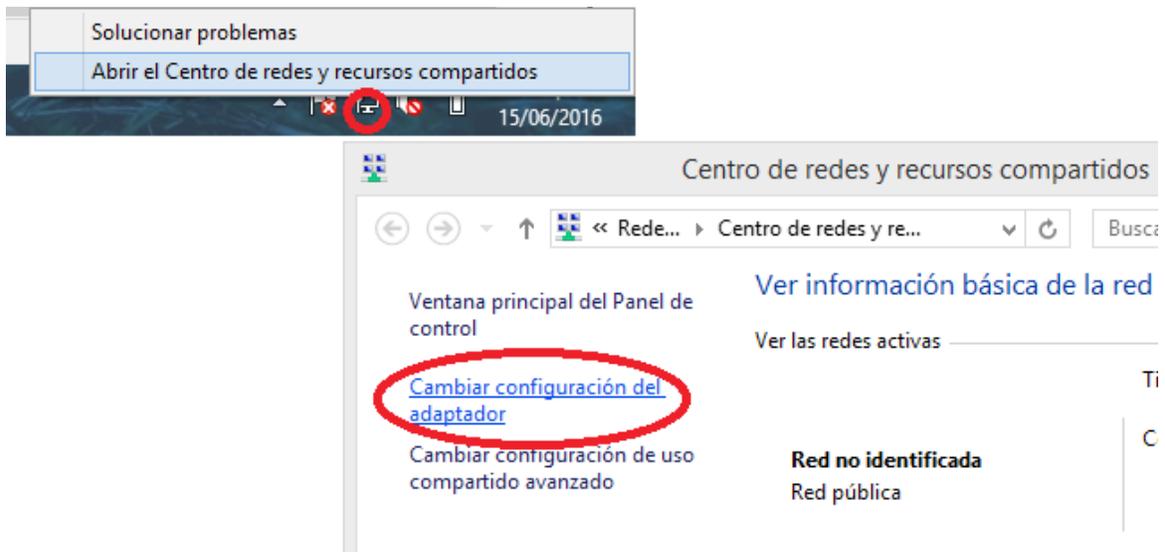


Figura 29. Cambiar configuración del adaptador de red.

31. En la lista de conexiones de clic derecho sobre *Ethernet* y en el menú desplegable de clic en *Propiedades*, en la ventana que se abre ubíquese en el elemento *Protocolo de Internet versión 4 (TCP/IPv4)* y luego presione el botón **Propiedades**, ahí seleccione la opción **Usar la siguiente dirección IP** e ingrese los siguientes datos:

Dirección IP: **192.168.0.10**

Mascara de Subred: **255.255.255.0**

Puerta de enlace Predeterminada: **192.168.0.1**

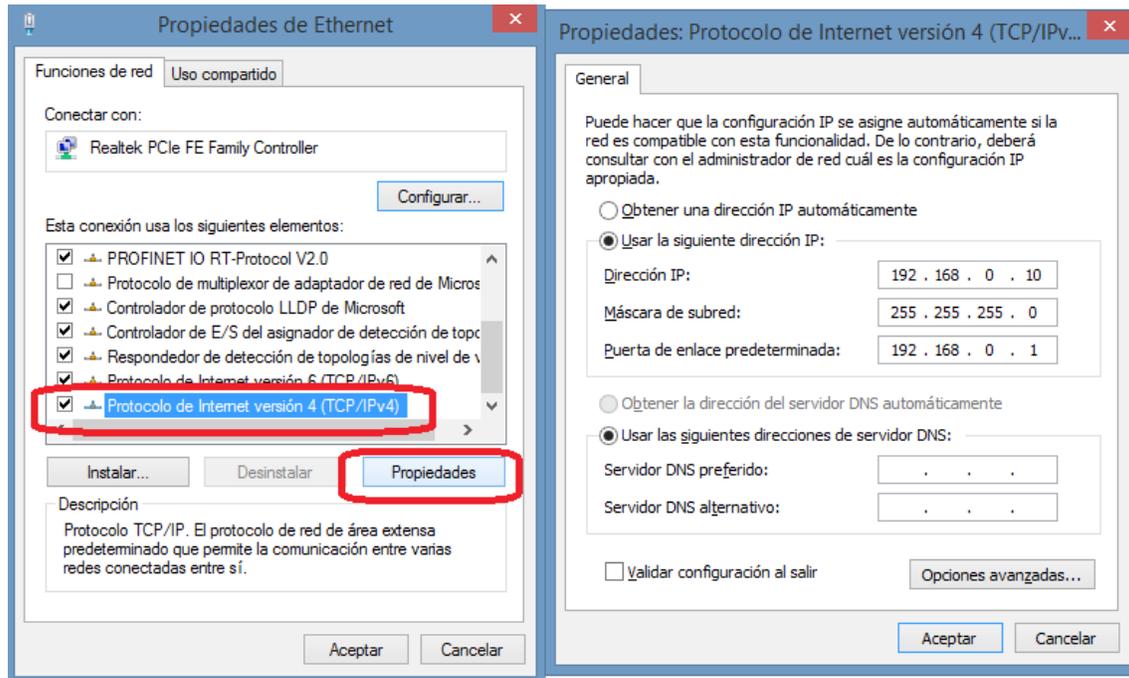


Figura 30. Dirección IP, mascara de subred y puerta de enlace predeterminada de la PC.

32. Al finalizar presione **Aceptar** y luego **Cerrar**.

33.  Verifique que tipo de alimentación necesita el LOGO! y cuales son los bornes de conexión, sin energizarlo aún, conecte de la forma en que se muestra en la Figura 3 lo siguiente: Dos pulsadores normalmente abiertos en las entradas I1 e I3 (“Start” e “IFI” respectivamente), dos pulsadores normalmente cerrados en las entrada I2 e I4 (“Paro” e “IFS” respectivamente) y una lampara a la salida Q1. **Pida al docente de laboratorio que revise las conexiones antes de continuar.**

34. El LOGO! se encenderá mostrando alguna información en pantalla que depende de si hay algún programa en memoria y de si está corriendo o no, si observa el menú que se muestra en la Figura 32 siga con el paso 36, si se muestra el mensaje “No Program Press ESC” presione el botón **ESC** y continúe con el paso 36, si aparece una hora y fecha siga con el paso 35.

35. Presione el botón **ESC**, se mostrará la pantalla de la Figura 31, ubique el cursor “>” mediante los botones arriba o abajo ▲ ▼ en la opción **Stop** y presione el botón **OK**, luego en la opción **Si** para confirmar que si se quiere detener el programa, presione de nuevo **OK** y esta vez si verá el menú de la Figura 32.

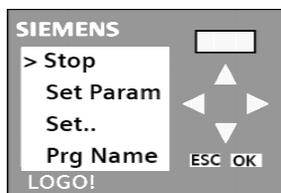


Figura 31. Menú para detener el programa o setear parámetros.

36. En el menú que se muestra en la Figura 31, con el botón ▼ baje entre las opciones hasta pasar a la siguiente pantalla donde está la opción **Red..**



Figura 32. Menú Inicial.

37. Presione el botón **OK**, se mostrarán otro menú, ahí seleccione la opción **Direcc. Ip** y presione **OK**, verá la dirección IP que tiene el LOGO!, presione **OK** e ingrese la dirección **192.168.000.003**, con los botones ▲ ▼ se incrementan y decrementan respectivamente las cifras y con los botones ◀ ▶ se desplaza entre las cifras.

38. Cuando haya finalizado presione **OK** y luego el botón ▼ para pasar a la máscara de subred, ingrese **255.255.255.000** como lo hizo con la dirección IP. Al finalizar presione **OK** y luego ▼ para finalmente configurar el **gateway o pasarela** con la dirección **192.168.000.001**.

39. Una vez ingresado todos estos datos, presione el botón **ESC** varias veces hasta que vuelva al menú inicial (Figura 32). Conecte por medio del cable Ethernet el LOGO! con la PC.

40. En el LOGO!Soft Comfort descargue el programa ya sea activando el icono de descarga al PC-LOGO!:  o eligiendo del menú **Herramientas, Transferir, PC ->**

LOGO! Aparecerá una ventana de *interfaz*, asegúrese que esté la opción *conectar mediante Ethernet* y presione el botón **Probar** para asegurarse de que exista una buena comunicación con el LOGO!, si todo está bien deberá aparecer un cheque verde tal como se muestra en la Figura 33, si no es así, revise la conexión, la dirección de la PC y del LOGO!. Si aún existen problemas consulte a su docente de laboratorio.

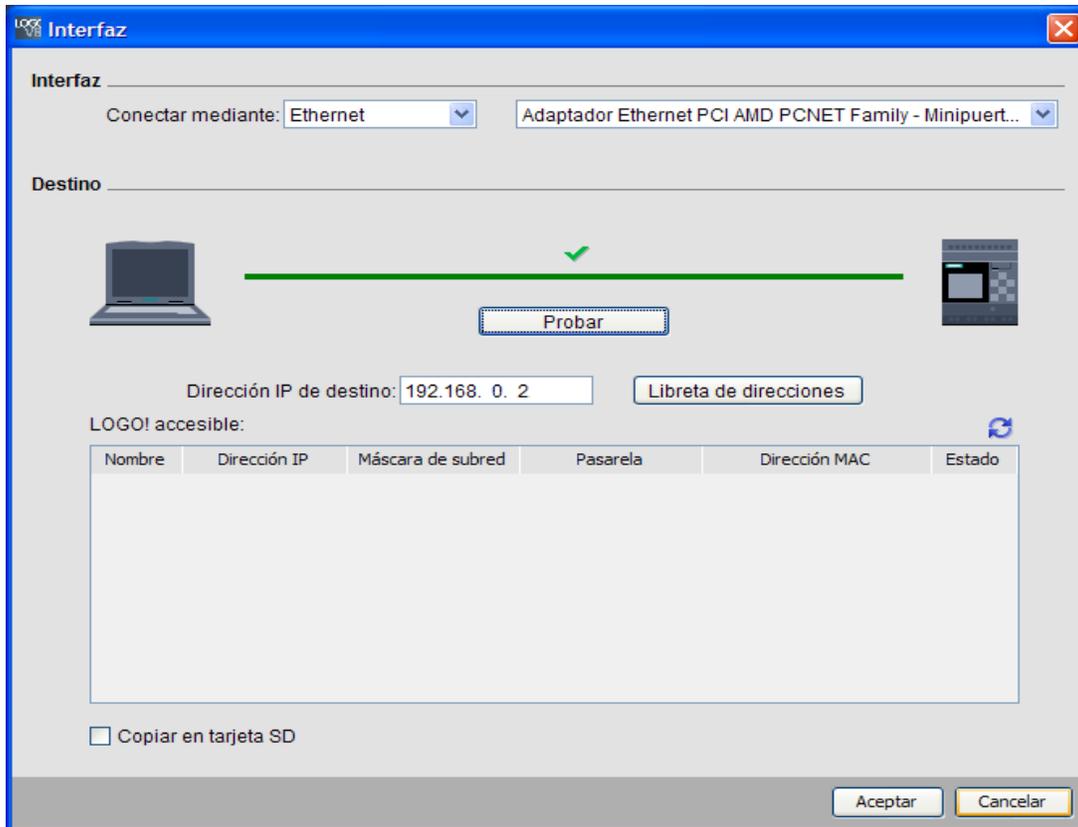


Figura 33. Ventana Interfaz.

41. Si la conexión es correcta presione **Aceptar** para transferir el programa, si el LOGO! estaba en STOP iniciará inmediatamente la transferencia, pero si el LOGO! estaba en modo RUN le preguntará si quiere pasarlo a modo STOP, si ese es el caso de clic en **Si** para iniciar la transferencia.
42. Al terminar de transferir el programa, se le preguntará si quiere cambiar el modo de operación a RUN, de clic en **Si** y pruebe el funcionamiento del programa.
43. Si desea ver también en el LOGO!Soft Comfort como se comporta el programa, presione el icono **Test online** del *Editor de diagramas* (Figura 7), se abrirá de nuevo la ventana de *Interfaz*, presione **Aceptar**. verá como al igual que con el simulador las líneas energizadas se ponen en rojo y las que no lo están se muestran en azul.
44. Para ver la temporización del timer o la cuenta del contador ubique el cursor del mouse sobre el bloque, aparecerán unos lentes como se muestra en la Figura 34, de clic sobre ellos y ya podrá ver el tiempo o el conteo.

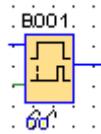


Figura 34. Visualizar temporización online.

45. Pruebe de nuevo el programa verificando que también puede ver los estados de las entradas y salidas del LOGO! en el software.
46. Salga del modo online presione de nuevo el botón **Test online**.
47. Para detener el programa de clic en el icono  , se mostrará la ventana de *interfaz* (Figura 33), será necesario que ingrese la dirección IP del LOGO! (en este caso 192.168.0.3) antes de darle **Aceptar**, de igual forma si quiere correr de nuevo el programa de clic en el icono  , ingrese la dirección IP y seleccione **Aceptar**.
48.  Al finalizar desenergice al LOGO!, desconecte el sistema, cierre el programa Logosoft y apague la computadora.

Análisis de Resultados

- Mencione las ventajas del uso del Relé autoenclavador según la solución vista en la parte 2.
- Analice el problema del tanque y explique: ¿por qué será necesario utilizar temporizadores conectados a los sensores de nivel?.
- Analice el por qué sería importante el uso de un contador en el proceso resuelto.

Investigación Complementaria

- Investigue acerca de alternativas de otras marcas similares a LOGO!
- Investigue posibilidades de comunicación en red de LOGO!
- Investigue sobre el manejo de variable analógica en LOGO!

Bibliografía

- Siemens. (2011). *LOGO! Manual*. Número de Orden: 6ED1050-1AA00-0BE8.

Guía 1: Introducción a la programación del Módulo Lógico LOGO!

Alumno:

Máquina No:

Docente:

GL:

Fecha:

EVALUACION					
	%	1-4	5-7	8-10	Nota
CONOCIMIENTO	25	Conocimiento deficiente de los fundamentos teóricos	Conocimiento y explicación incompleta de los fundamentos teóricos	Conocimiento completo y explicación clara de los fundamentos teóricos	
APLICACIÓN DEL CONOCIMIENTO	70	- No comprende el proceso a controlar - Realizó parte 1 con dificultad para simular el proceso. - Realizó partes 2 y 3 con igual dificultad - No realizó parte 4	- Comprende el proceso a controlar - Realizó parte 1 con poca dificultad para simular el proceso. - Realizó partes 2 y 3 - Realizó parte 4 con dificultad	- Comprende el proceso a controlar - Realiza las 4 partes del procedimiento con poca dificultad para simular y descargar el programa.	
ACTITUD	2.5	Es un observador pasivo	Participa ocasionalmente o constantemente pero sin coordinarse con su compañero	Participa propositiva e integralmente en toda la práctica	
	2.5	Es ordenado; pero no hace un uso adecuado de los recursos	Hace un uso adecuado de los recursos, respeta las pautas de seguridad, pero es desordenado.	Hace un manejo responsable y adecuado de los recursos conforme a pautas de seguridad e higiene.	
TOTAL	100				